



PLT handboek

Versie 01.2014

VOORWOORD

Dit handboek heeft als doel het toelichten van de minimum eisen aan de welke het PLT-buissysteem (PLiable Tube) moet voldoen.

Bijkomend aan dit handboek worden de “specifieke” montage instructies door iedere fabrikant van zijn PLT-buissysteem toegelicht in een aparte handleiding.

1. Normverwijzingen

NBN EN 15266 Corrosievaste stalen buigzame gegolfde buissystemen in gebouwen voor gas met een werkdruk tot en met 0,5 bar

NBN EN 1775 Gasvoorziening – Gasleidingen in gebouwen – Maximale werkdruk tot 5 bar

2. Definities

2.1 PLT-buissysteem

Roestvast stalen plooibare gegolfde buizen, gemakkelijk een beperkt aantal malen met de hand plooibaar, die tijdens de productie door de fabrikant met een buitenlaag zijn bekleed (= PLT-buizen) en altijd samen moeten toegepast worden met de fittingen, de collector, de klem voor equipotentiaalverbinding, de autovulkaniserende wikkelband of thermokrimpous enz,.. gespecificeerd door de fabrikant (= systeem). Buizen en fittingen van verschillende fabrikanten zijn onderling niet omwisselbaar en mogen in geen geval samen verbonden worden.

NOOT: PLT = pliable tubing

2.2 weerstand tegen hoge temperatuur – type R_{HT}

Het in staat zijn van een leidingonderdeel, toestel of verbinding om bij blootstelling, volgens de norm NBN EN 1775 (Bijlage A, Clausule B), aan een thermisch programma, zijn dichtheid te behouden.

NOOT: In dat geval wordt gezegd dat het element van het type "bestand tegen hoge temperatuur" of "R_{HT}" is

3. Minimum eisen en toelichtingen

3.1 Een PLT-buissysteem moet voldoen aan de norm NBN EN 15266.

3.2 Het geheel van de elementen van een PLT-buissysteem (buizen, fittingen, toebehoren, ...) moet bij plaatsing binnen in een gebouw bestand zijn tegen hoge temperatuur (type R_{HT}).

3.3 De elementen van het systeem van de verschillende fabrikanten zijn niet verwisselbaar en mogen in geen geval onderling met elkaar verbonden worden.

3.4 Een PLT-buis kan maar een beperkt aantal keer geplooid worden, daarom is een PLT-buissysteem niet geschikt als alternatief om een flexibele slang voor het aansluiten van gastoestellen te vervangen. Bijgevolg mag een PLT-buissysteem niet toegepast worden stroomafwaarts van de stopkraan van een gastoestel.

3.5 De overgang van een PLT-buissysteem naar een ander materiaal mag enkel uitgevoerd worden door middel van een overgangsfitting voorgeschreven door de fabrikant van het systeem. De nodige voorzorgen moeten genomen worden om de schadelijke effecten van galvanische koppels te vermijden.

- 3.6** Bij het hardsolderen van een overgangsfitting PLT/koper moet men ervoor zorgen dat de flux voor het hardsolderen niet in contact komt met de PLT-buizen. De flux veroorzaakt immers een versnelde corrosie van het RVS.
- 3.7** PLT-buissysteem fittingen/verbindingen moeten na het uitvoeren van de dichtheidstest geïsoleerd worden met een door de fabrikant aanbevolen autovulkaniserende wikkelband of thermokrimpkoos. Dit is nodig om het indringen van vocht tussen de kunststof mantel en de roestvast stalen plooibare gegolfde buis te voorkomen en om het losmaken van de fitting door onbevoegden te vermijden.
- 3.8** Bij het PLT-buissysteem moet door de fabrikant de methode worden aangeleverd voor de berekening van de drukverliezen in zijn systeem.